



# 141-MX48

## Podavač materiálu 230V

Návod k obsluze CZ



Distributor:  
IGM nástroje a stroje s.r.o.  
Ke Kopanině 560, 252 67, Tuchoměřice  
Czech Republic, EU  
Phone: +420 220 950 910  
E-mail: sales@igmttools.com  
Website: www.igmttools.com

2023-08-21

141-MX48 Power Feeder 230V Manual EN v1.1.00 A4ob



**Důkladně si prostudujte tento manuál a dodržujte bezpečnostní pokyny v něm uvedené!**

**Technické změny a tiskové chyby jsou vyhrazeny!**

Vážený zákazníku,

tento manuál obsahuje informace a důležité pokyny pro montáž a správné používání podavače materiálu MX48.

Tento manuál je součástí stroje, a proto není vhodné jej uchovávat jinde než v blízkosti stroje tak, abyste do něj mohli kdykoli nahlédnout Vy nebo další osoby obsluhující stroj.



**Prosím prostudujte si a dodržujte bezpečnostní pokyny!**

Před prvním použitím stroje si prosím pečlivě prostudujte tento manuál. Bude se Vám se strojem

lépe pracovat a snížíte tím riziko chyb při práci, poškození stroje i poranění obsluhy.

Díky neustálému vývoji se mohou design, konstrukce, obrázky i obsah zařízení mírně lišit.

Jestliže

však objevíte v manuálu chyby, informujte nás prosím o nich na mail: [podpora@igm.cz](mailto:podpora@igm.cz).

<b>OBSAH</b>	<b>STR.</b>		
1. PROHLÁŠENÍ O SHODĚ	2	5.4 Postup instalace	6
2. ZÁRUČNÍ SERVIS	3	6. PRÁCE SE STROJEM	10
3. BEZPEČNOST	3	6.1 ZÁKLADNÍ NASTAVENÍ PODAVAČE	10
3.1 Poučení	3	7. PŘIPOJENÍ NAPÁJENÍ A UZEMNĚNÍ	11
3.2 Obecné bezpečnostní pokyny	3	8. NASTAVENÍ RYCHLOSTI	13
3.3 Rizika	4	9. VÝMĚNA VÁLEČKŮ	15
3.4 Důležité upozornění	4	10. ÚDRŽBA A KONTROLA	15
3.5 BEZPEČNOSTNÍ PRAVIDLA	4	11. NÁVOD K PRÁCI S PODÁVACÍM ZARÍZENÍM	16
4. SPECIFIKACE STROJE	5	12. SEZNAM NÁHRADNÍCH DILŮ	18
4.1 Popis stroje	5		
4.2 Technická data	5		
4.3 Rozsah dodávky	5		
5. PŘEPRAVA, VYBALENÍ A SESTAVENÍ	5		
5.1 Přeprava a vybalení	5		
5.2 Montáž (sestavění)	6		
5.3 Potřebné nářadí	6		

## 1. PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

Níže podepsaný: IGM nástroje a stroje s.r.o. Adresa: Ke Kopanině 560

Tuchoměřice, Praha-západ, PSČ 252 67 Česká republika

Tel. +420 220 950 910

*Certifikuje*

Product: Power Feeder

Model: **MX48**

Výrobce: CO-MATIC Machinery Co., Ltd.,No.

473-16,

San Feng Road, Houli District, Taichung City, Taiwan, R.O.C. 42156

Prohlašujeme na vlastní zodpovědnost, že výrobek popsany v tomto manuálu je ve shodě s

následujícími normami: EN ISO 12100, EN ISO 13857, EN 349, EN 953, EN 60204-1, EN ISO 11202, EN 55014-1, EN 55014-2 podle s ustanoveními směrnic 2006/42/EC, 2004/108/EC, 2006/95/EC,

2002/95/EC.

Signed: Ivo Mlej  
Managing Director



## 2. ZÁRUČNÍ SERVIS

Uplatnění záruky se řídí platnými Obchodními podmínkami a Záruční podmínky firmy IGM nástroje a stroje s.r.o. jehož aktuální verze je k dispozici na [www.igm.cz](http://www.igm.cz).

## 3. BEZPEČNOST

### 3.1. Poučení

Tento stroj je určen pro práci se dřevem a dřevěnými materiály. Správné používání zahrnuje i dodržování pravidelných provozních a údržbových prací, které jsou popsány v tomto manuálu.

Na stroji mohou pracovat pouze osoby obeznámené s jeho provozem, údržbou a jsou si vědomi možných rizik. Dodržujte minimální věk určený podle zákona. Stroj může být používán pouze v dokonalém technickém stavu. Při práci, musejí být namontovány všechny bezpečnostní a ochranné prvky.

Vedle návodu k obsluze dodržujte také bezpečnostní pokyny a zvláštní předpisy vaší země a obecně uznávaná technická pravidla týkající se provozu dřevoobráběcích strojů.

Za poškození vyplývající z nevhodného zacházení neodpovídá výrobce ani dodavatel. Riziko nese každý uživatel sám.

### Při porušení uvedených zásad nelze uplatnit nároky na záruku:

- Nevhodné pracovní prostředí: vysoká vlhkost, znečištěné.
- Poškození způsobené nesprávnou montáží stroje a špatným uskladněním.
- Používání poškozeného stroje.
- Nedodržení návodu k obsluze: přeprava, uskladnění, montáž, uvedení do provozu, čištění a údržba stroje.
- Použití neautorizovaných náhradních dílů.

### 3.2. Obecné bezpečnostní pokyny

Stroj může být při nevhodném zacházení nebezpečný.

Kompletně si přečtěte návod k obsluze, než začnete pracovat na stroji a dodržujte veškeré pokyny uvedené v tomto návodu k obsluze.

Chraňte tento návod k obsluze před nečistotami a vlhkostí a při prodeji stroje jej předejte novému majiteli.

Na stroji nejsou dovoleny žádné změny ani přestavba stroje.

Denně před začátkem práce přezkoušejte bezproblémový chod stroje a funkci ochranných krytů. Zjištěné nedostatky na stroji nebo poškozený ochranný kryt ihned odstraňte. Stroj uvádějte do chodu pouze v dokonalém technickém stavu.

Dlouhé vlasy chraňte čepicí nebo sítkou na vlasy. Noste přiléhavé oblečení, náramky, prsteny a řetízky odložte. Noste pouze pracovní obuv, v žádném případě nenoste obuv pro volný čas nebo sandále. Dodržujte nařízení osobní ochrany.

Vždy používejte ochranné brýle. Vždy používejte ochranu sluchu. Nástroje jsou ostré a mohou vést k těžkému zranění, vždy s nimi pracujte opatrně.

Postavte stroj tak, aby byl dostatek místa k obsluze a uchopení obrobku. Stroj musí stát na stabilní ploše a musí být náležitě osvětlen. Při práci v prašném prostředí noste vždy ochranou masku.

Dbejte na správné osvětlení.

Ujistěte se, že napájecí kabel Vám nebrání při práci. Udržujte pracovní plochu čistou. Nikdy nesahejte na stroj v chodu.

Budte pozorní a koncentrovaní. Dělejte práci s rozumem. Nikdy nepracujte pod vlivem omamných látek, jako alkohol nebo drogy.

Budte pozorní na pohyb dětí kolem stroje v chodu. Nikdy nenechávejte běžící stroj bez dozoru. Pokud opouštíte pracovní prostor stroj vždy vypněte.

Při práci pozor na prsty a jiné části těla. Nikdy nepouštějte stroj bez ochranných krytů. Nic na stroj nestavte.

Opravu poruchy ne elektrické přípojce smí opravovat pouze elektrikář. Poškozený elektrický kabel ihned vyměňte.

Všechny úpravy nebo údržby se strojem provádějte pouze při odpojeném zdroji energie.

### **3.3 Rizika**

Také při předepsaném používání stroje se mohou vyskytnout rizika.

Nebezpeční odlétávajícího obrobku.

Pozor na hluk a prach.

Používejte ochranu očí, sluchu a ochranu proti prachu.

Používejte vhodné odsávací zařízení!

Pozor na poškozený elektrický kabel.

### **3.4. Důležité upozornění**

Používejte podavač pouze ve vhodném prostředí.

Udržujte pracovní prostor dobře větraný a osvětlený,

vyhýbejte se vlhkému nebo mokrému prostředí.

Provozujte stroj za teploty od +5°do +40°C.

Vlhkost od 30 % do 95 %.

### **3.5. BEZPEČNOSTNÍ PRAVIDLA**

Nástroj musí dosáhnout pracovních otáček, než začnete podávat.

Nepřetěžujte nástroj tím, že podáváte material do řezu příliš rychle.

VŽDY udržujte ruce stranou od rotujících částí.

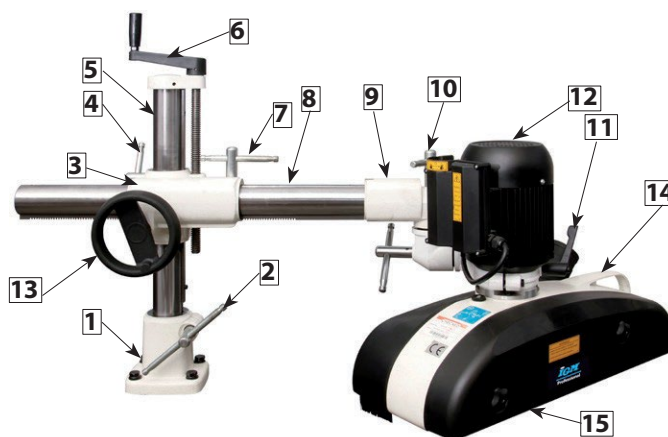
Nadměrné obrobky podepřete pro lepší stabilitu.

První vypínejte vždy podavač, následně vypněte stroj, do kterého je obrobek podáván.

Vždy odpojte napájecí kabel před jakoukoli opravou nebo seřizováním.

## 4. SPECIFIKACE STROJE

### 4.1 Popis stroje



- 1 základna podavače
- 2 aretační páka (otáčení podavače)
- 3 výškově nastavitelný držák s výložníkem
- 4 aretační páka (výškového nastavení)
- 5 stojna podavače
- 6 klika ovládání zdvihu (otáčením měníte výšku)
- 7 aretační páka (vysunutí ramene)
- 8 rameno podavače
- 9 šroub (polohovací kloub podavače)
- 10 aretační páka (otočení podavače)
- 11 aretační páka (úhel podavače)
- 12 motor
- 13 ovládací kolo vysunutí ramene (otáčením posouváte rameno)
- 14 rukojeť podavače
- 15 podávací rolna

### 4.2 Technická data

Typ	MX48
Příkon motoru (230V)	750W
Dosah ramene	460mm
Max. výška obrobku	250mm
Počet podávacích roln	4
Velikost podávacích roln	120x60mm
Rychlost posuvu	3.5-32m/min
Hmotnost se stojanem	62kg

### 4.3 Rozsah dodávky

podavač  
sloup podavače  
rameno podavače  
kloub pro rychlé přestavení  
plánek pro vrtání základny v měřítku 1:1  
manual

## 5. PŘEPRAVA, VYBALENÍ A SESTAVENÍ

### 5.1 Přeprava a vybalení

Z důvodu přepravy není stroj zcela zkompletován.

Podavač vyjměte z obalu a postavte na rovnou podložku. Zkontrolujte, zda při přepravě nedošlo ke zjevnému poškození, které by mohlo způsobit poškození stroje nebo zdraví.

## 5.2 Montáž

Při sesazování kovových dílů doporučujeme promazat.

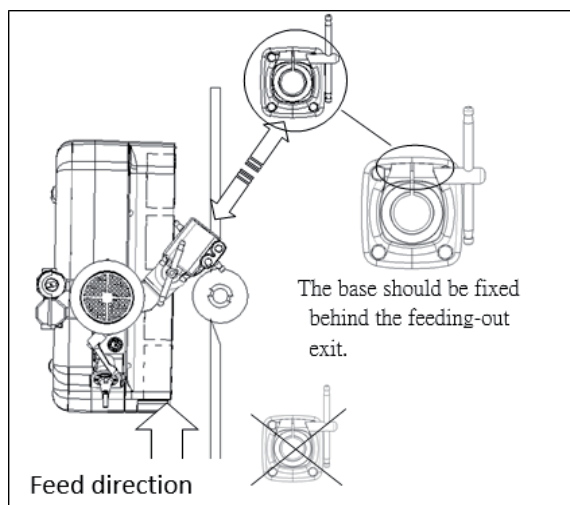
## 5.3 Potřebné nářadí

- Elektrická vrtačka, vrták 10,2 mm, sada nástrojů pro vrtání s příklepem M12.
- Stranový klíč 13", 14", 17", 19MM
- imbusový klíč 4MM
- Dlouhý šroub M12 x 50MM a 4 sady pružinových podložek M12 které nejsou součástí balení.

## 5.4 Postup instalace

POZNÁMKA: Ujistěte se, že je k dispozici dostatečná podpěra hmotnosti, aby se podavač nenaklonil, když se odklápí stranou.

Potvrzení montážní polohy základny podavače napájení:



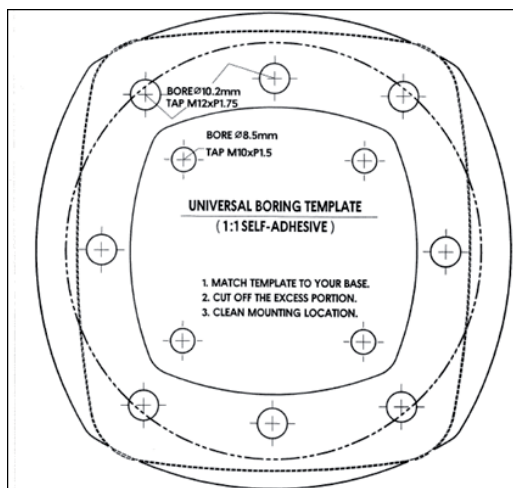
Podstavec by měl být upevněn za výstupem podávání. Feeding direction – směr podávání

## URČENÍ MÍSTA VRTÁNÍ

Pro vaše pohodlí a přesnost vrtání je k dispozici ŠABLONA PRO VRTÁNÍ v měřítku 1:1 přiložena v balení.

Vyčistěte místo od oleje. Na požadované místo přilepte samolepicí vrtací šablonu. Označte ji děrovačem;

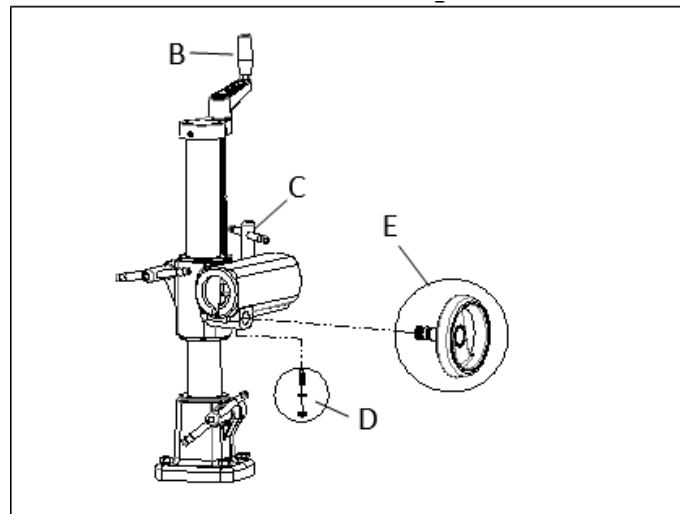
Pozici základny volte tak, abyste se vyhnuli žebrování vespod stolu. Připravte si 4 šrouby a pérové podložky (nejsou součástí balení). Velikost šroubů – M12. Délka = základna podavače (tloušťka) + deska stolu (tloušťka).



## 5.5 Montáž (sestavení)

POZNÁMKA: Požádejte o pomoc! Podavač je těžký. Nepokoušejte se o to sami.

Připevněte základnu ke stolu pomocí 4 sad šroubů M12, pružinové podložky.

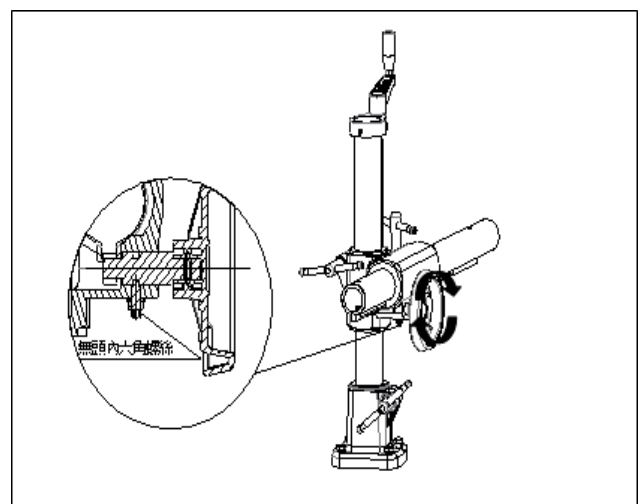
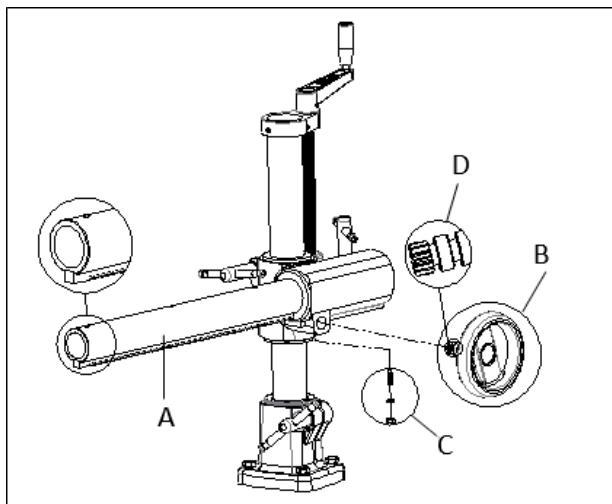


Vložte "Stojan" do základny. Namontujte rukojeť.

Vložte rameno podavače do výškově nastavitelného držáku. Otočte kolečkem o několik otáček. Utáhněte páku.

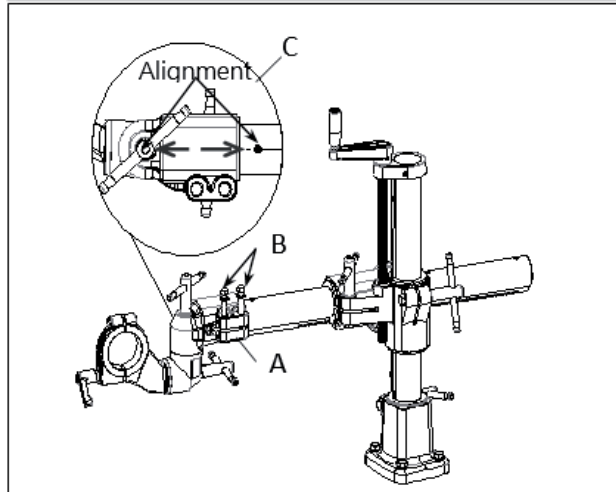
Vložte rameno podavače (A) do výškově nastavitelného držáku, zatlačte (B) rukou otáčejte kolem € na výškově nastavitelném držáku a otáčejte jím a vkládejte rameno, aby se zuby kola (D) správně propletla se zuby ramena.

Zajistěte šestihřanný šroub do výškově nastavitelného držáku (C), otočte kolečkem rukojetí a vložte jej do drážky pro ozubené kolo (D), aby se ozubená kola mohla plynule otáčet, zajistěte šestihřanný šroub a dokončete instalaci.

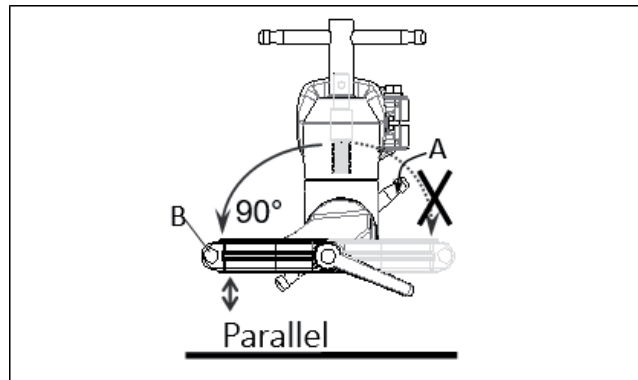


Nainstalujte polohovací kloub: Zasuňte na konec ramena do otočného kužele (A) a zajistěte vyrovnaní osy kloubu a ramena. (C) zajistit pomocí 2 přiložených šroubů. (B)

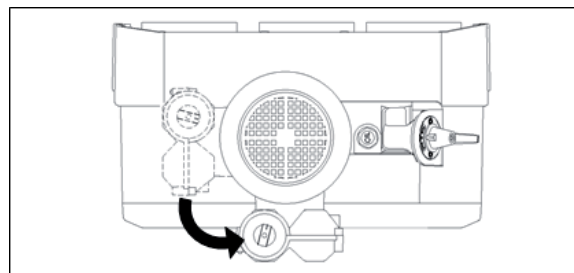
POZNÁMKA: Rovnoběžnost podávacích válců může být ovlivněna úhlem otočného kužele.



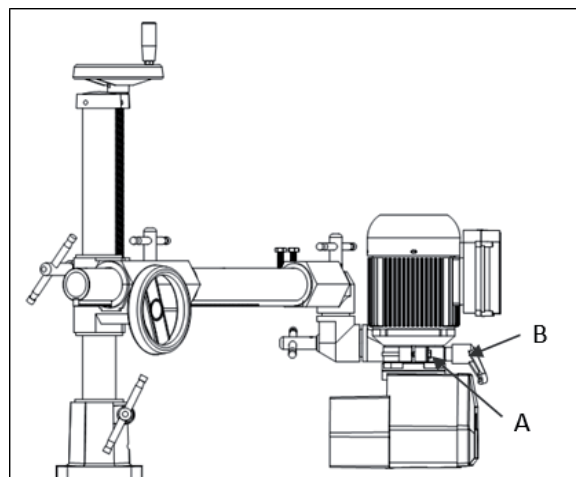
Nastavte zavěšení motoru: Uvolněte páku (A) a posuňte zavěšení motoru na levou stranu stolu do vodorovné polohy.



POZNÁMKA: Úroveň zavěšení motoru může stabilizovat podavač a být paralelní s pracovním stolem. Umístění vypínače napájení: Z důvodu balení a přepravy byl vypínač umístěn stranou. Uvolněte přiložený 4 šestihranný šroub a přesuňte motor dopředu pro pohodlnější ovládání.



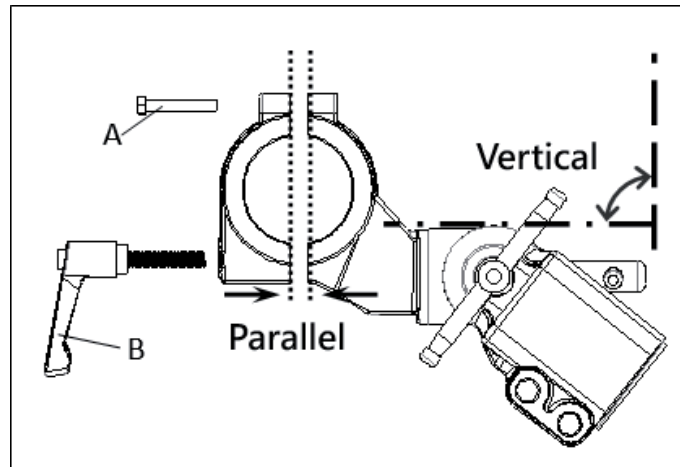
Instalace těla stroje: Uvolněte šestihranný šroub (A) a rychloupínací páku (B) a sejměte svorku motoru.



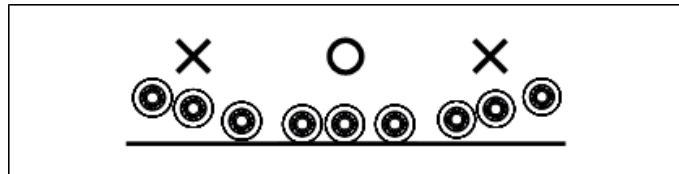


Potvrzení:

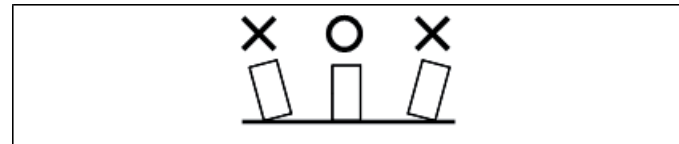
- Ujistěte se, že šestihranný šroub (A) a rychloupínací páka (B) jsou rovnoměrně utaženy. Uvolněte rychloupínací páku, abyste mohli otáčet tělem stroje.



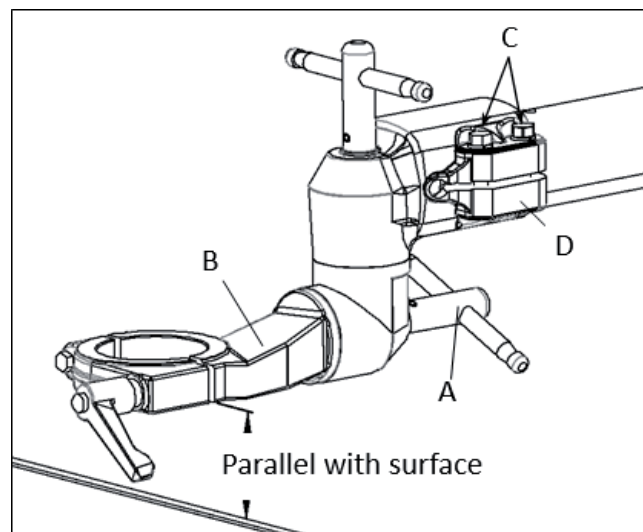
- Nastavení úhlu podavače: Uvolněte rukojeť stojanu (A) a spusťte podavač, abyste nastavili válce a pracovní stůl do vodorovné polohy (B).
- Polohování víčky podávacího válce: Položte ho na stůl a vyrovnejte pomocí zavěšení.



- Uvolněte rukojeť (A) a nastavte úroveň zavěšení motoru (B)

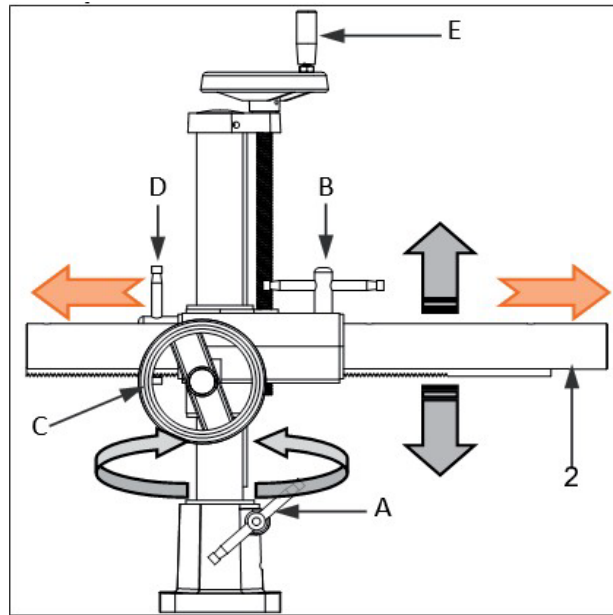


- Povolte dva přípevné šrouby (C) a nastavte úhel zavěšení motoru (D).



Dokončení instalace: Zkontrolujte, zda jsou všechny rukojeti a šrouby řádně zajištěny.

## 6. PRÁCE SE STROJEM



### 6.1 Základní pohyby podavače

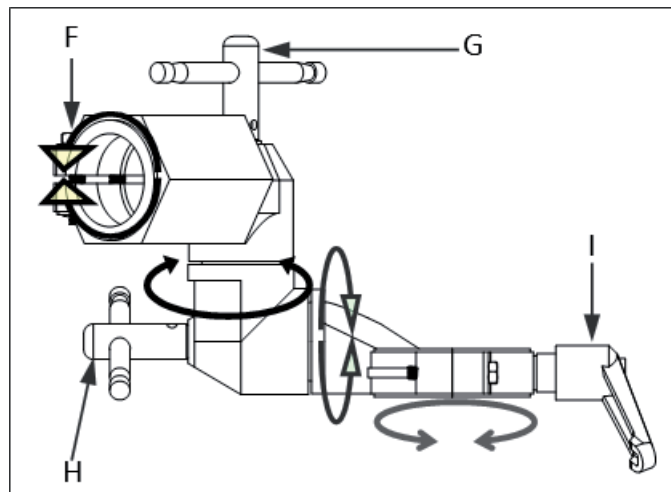
- Pro rotaci kolem osy základny: uvolněte páku (A), a otočte podavač do potřebované polohy.



- Pro vysunutí, nebo zasunutí ramene podavače: uvolněte páku (B) a otáčejte kolem (C).



- Pro zdvih ramene: uvolněte páku (D) a otáčejte klikou (E).



Držák ramene: Uvolněte 2 připevněné šrouby (F)



Nastavení úhlu kloubu: Uvolněte páku (G)

Vodorovnost agregátu vůči stolu stroje: Povolte páku (H)

Směr agregátu vůči podélnému pravitku stroje: Uvolněte rychloupínač (I)



Uvolněte úroveň (A), pak odklopte podavač do strany a zajistěte páčku až na doraz.

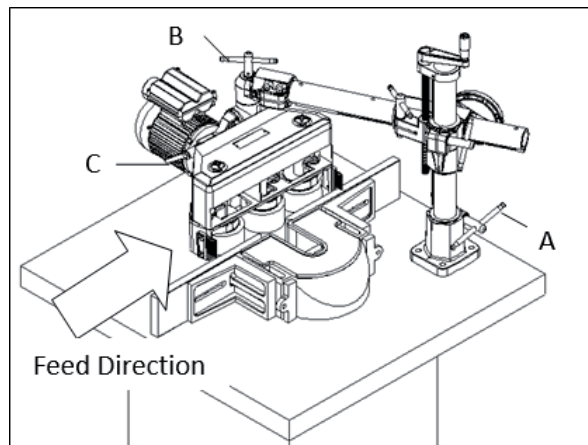
POZNÁMKA: Ujistěte se, že je k dispozici dostatečná podpora hmotnosti, která zabrání naklonění podavače při odklopení do strany.

Uvolněte PÁKU (B), otočte stroj na levou stranu o 90° (kolmo k zemi), válečky směřují doprava, motor doleva, pak páku zajistěte.

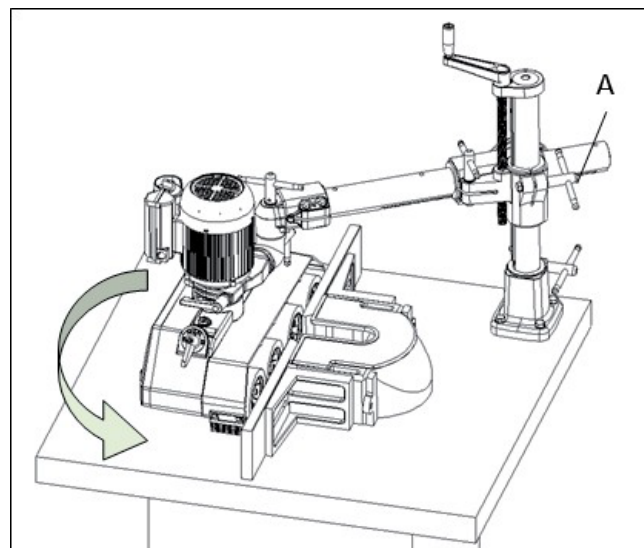
Uvolněte PÁKU (C), otočte stroj o 90° (rovnoběžně se zemí) vypínač napájení nahoře, váleček dole uzamkněte páku.

Uvolněte páku (A), zatlačte stroj zpět nad pracovní stůl, válečky umístěte proti podélnému pravítku a pak páku zajistěte.

Řádně utáhněte všechny páky, abyste dokončili seřízení.



UPOZORNĚNÍ: Účelem toleranční mezery výškového nastavení podavače je umožnit plynulý provoz při výškovém nastavení podavače; po výškovém nastavení stáhněte agregát podavače do směru podávání a zajistěte ruční páku tak, aby byla pevně utažena při práci (A).



## 7. PŘIPOJENÍ NAPÁJENÍ A UZEMNĚNÍ

POZNÁMKA: Přečtěte si specifikaci motoru, abyste se ujistili, že zdroj energie a napětí jsou kompatibilní. (Rozsah: ±5%)

Před připojením zdroje napájení se ujistěte, že je vypínač (OFF).

Požadavek:

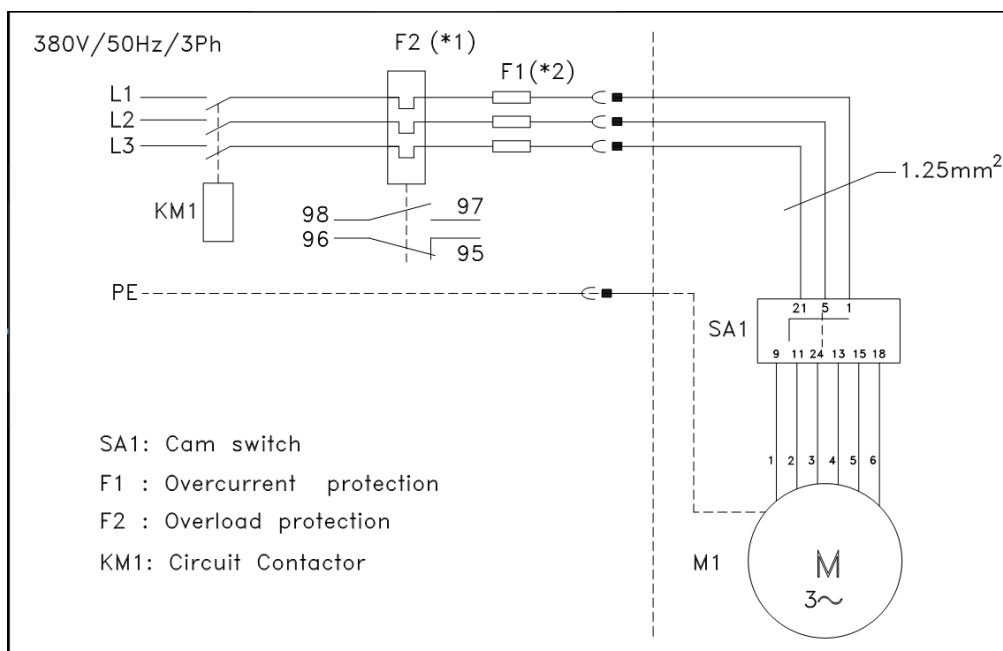
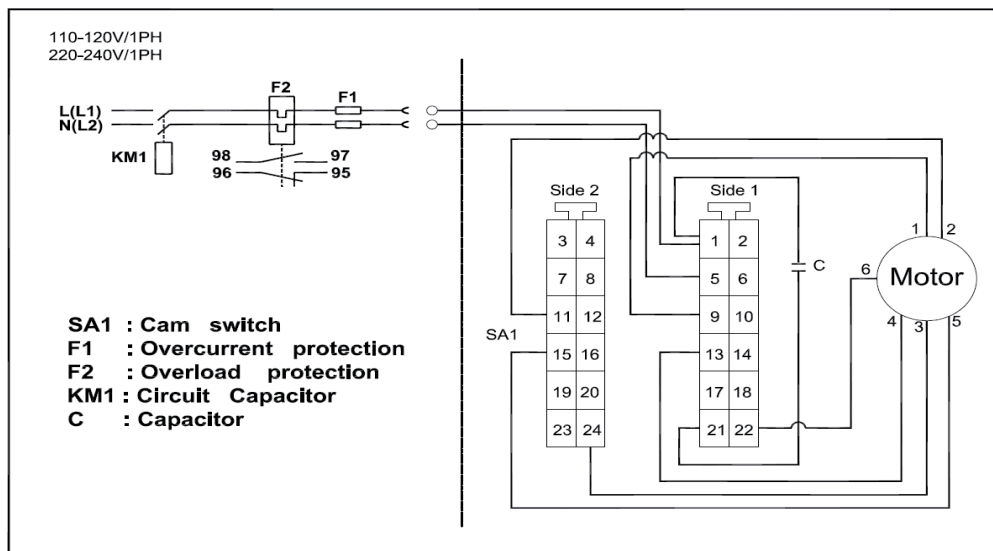
- Připojení k příslušnému obvodu bez pojistek nebo k jističi motoru.
- Přívodní kabel externího vypínače nesmí být menší než 12AWG.
- Vyžaduje se zapojení spínače v souladu s národními nebo místními elektrotechnickými předpisy.
- Použití prodlužovacího kabelu při potřebě: do 30 metrů použijte kabel 12AWG, nad 46 metrů použijte kabel 10AWG.
- Ujistěte se, že jsou všechny uzemňovací dráty správně připojeny; nesprávné připojení může způsobit poškození motoru.
- Zajistěte, aby byl uzemňovací drát motoru (zelený nebo žlutý) správně připojený.

Pro další pomoc kontaktujte profesionálního technika.

Referenční hodnota hodnoty proudu:

Specification	Rated current
1PH 110V~120V	10.35A
1PH 220V~240V	5.0A
3PH 220V~240V	3.5A
3PH 380V~420V	1.8A
3PH 550V~600V	1.9A

• 34/38/44/48/04/MX



## 8. ŘÍZENÍ RYCHLOSTI

Upozornění: před nastavením odpojte napájení Vhodná rychlost podávání a dobře nabroušené nástroje ovlivňují kvalitu opracování a účinnost.

Správnou rychlost podávání určete podle tvrdosti obrobku

Při otáčení podavače pozorně poslouchejte a překontrolujte vzorek po ukončení práce a poté případně upravte nastavení na požadovanou rychlost.

Mějte nástroje po celou dobu ostré.

		UNIT:METER/MIN								
SPIN SPEED		6000 RPM			8000 RPM			10000 RPM		
OBJECT THICKNESS	Ø OF BLADE									
	FEED SPEED									
6cm		9	15	23	9	15	23	15	23	23
10cm		8	12	15	8	15	15	12	15	15
20cm		5	9	12	6	12	12	8	12	12
25cm		3	5	6	5	6	8	6	8	9

Změna rychlosti: Před změnou vypněte napájení.

Při změně rychlosti otáčejte válečky, aby se spojka a přehazovačka správně zařadily.

Přehazovačka a řazení se usadí

- Model 34/44/04

(A) +Ovládání přehazovačky (Obr. 16-1)

- Model 38/48 (3PH)

(A) +(C)+ Ovládání přehazovačky (Obr. 16-2)

- Model 38/48 (1PH)

(B) +(C)+Ovládání přehazovačky (Obr. 16-2)

- Model MX

(A) + přehazovačka (obr. 16-3)

Mot	Min.	Gear	Min.	Gear
L	4M(13Ft.)		10M(33Ft.)	
H	8M(26Ft.)		20M(66Ft.)	

(Fig 16-1)

Switch	
A	
B	
C	
D	

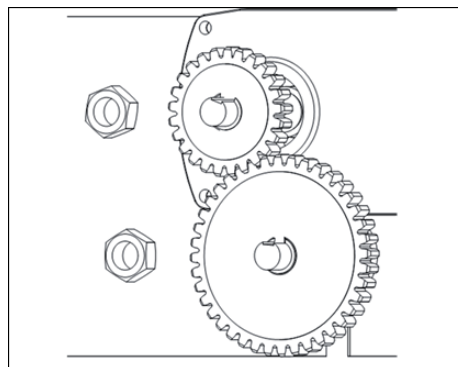
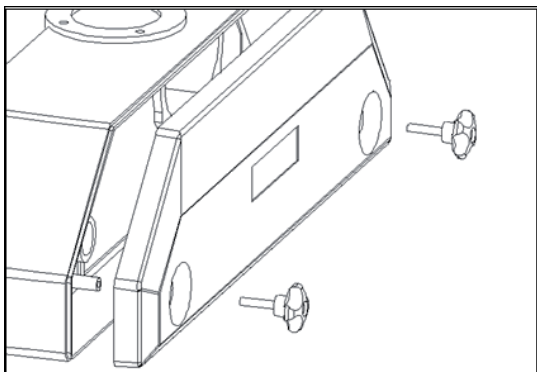
8 Speed Power Feeder				
	2M (6.5FT.)	6.7M (22FT.)	4M (13FT.)	13M (43FT.)
	5.5M (18FT.)	16.5M (55FT.)	11M (36FT.)	33M (108FT.)

(Fig 16-2)

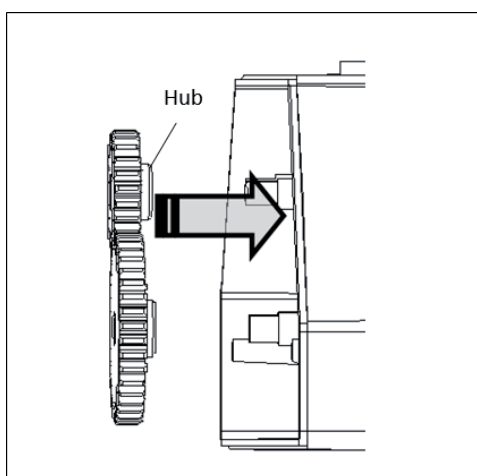
MX Feeding Speed		
Gear	Switch	
 21/44	3.5 M/Min (11.5 Ft/Min)	7 M/Min (23 Ft/Min)
 25/40	5 M/Min (16.5 Ft/Min)	10 M/Min (32.5 Ft/Min)
 40/25	12.5 M/Min (40.5 Ft/Min)	25 M/Min (81.5 Ft/Min)
 44/21	16 M/Min (52 Ft/Min)	32 M/Min (104 Ft/Min)

(Fig 16-3)

Pokyny k výměně převodovky.  
Uvolněte dva šrouby a sejměte kryt.



Uvolněte šestihřanný šroub a vyměňte převodovku.



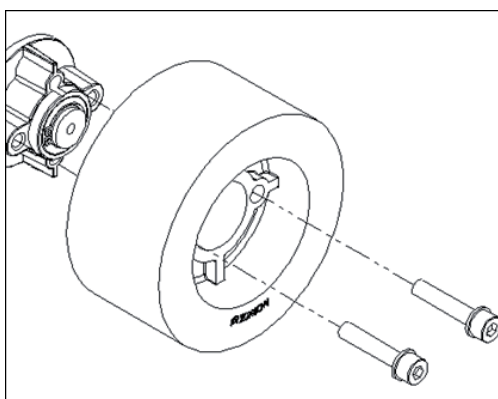
POZNÁMKA: Náboj ozubeného kola by měl být otočen dovnitř, aby se předešlo možnému rušení.

POZNÁMKA: K dispozici je volitelná sada převodovek 34/44/04/54 modelová rychlost (4+4=8) 38/48/68 modelová rychlost (8+8=16)

## 9. VÝMĚNA VÁLEČKŮ

Upozornění: Před zahájením práce odpojte zdroj napájení. Uvolněte 2 šrouby M8.

Vyměňte je za zcela nové válečky a poté šrouby utáhněte, aby byla výměna dokončena.



Upozornění: Po prvním použití zkontrolujte, zda jsou všechny šrouby řádně zajištěny.

Pryže byly testovány kontrolou kvality a testem trvanlivosti.

- Její trakční tření a trvanlivost jsou nesrovnatelné s jinými značkami. Vyměňte je prosím za válečky vyrobené společností IGM.

## 10. ÚDRŽBA A KONTROLA

**Upozornění:** Před zahájením provozu odpojte zdroj napájení.

### Válečky:

Válečky a řetězy promazávejte každých 200 hodin nebo 30 dní přes kování pomocí mazací pistole.

Řetězové kolo a řetěz by měly být pravidelně udržovány.

Doporučené mazivo:

- SHELL Alvania (SHELL Alvania R. 2);
- (SHELL GADUS S2 V220 2);
- (MOBILUX EP 2);
- (FUCHS RENOLIT EP 2);
- (BP ENERGREASE MM-EP 2)

### Turbínový olej:

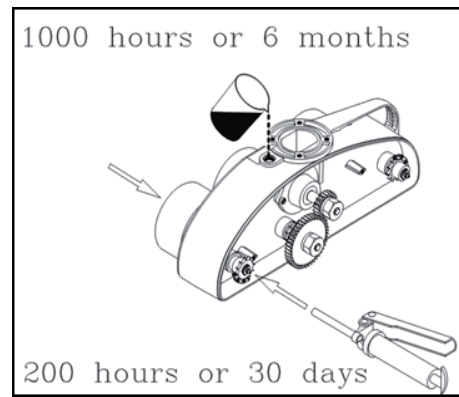
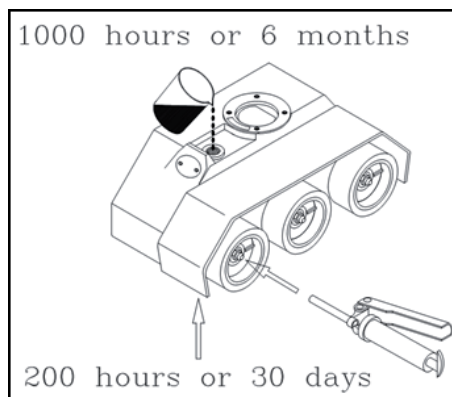
Vyměňte turbínový olej prvních 200 hodin po 30 dnech při prvním spuštění stroje. Olej vyměňte po 1000 provozních hodinách nebo po 90 dnech od zakoupení nového podavače.

Používejte turbínový olej stejné značky nebo ekvivalentní olej, jak je uvedeno níže:

- MOBIL – MOBILGEAR 630;
- SHELL – OMALA 150;
- BP – ENGERGOL GR-SP 150

Výměna turbínového oleje:

Věnujte prosím pozornost vyvážení podavače a pracovního stolu při posunování podavače stranou, poté jej převraťte a otevřete olejovou zátku, aby mohl olej vytéct, při doplňování turbo oleje postupujte podle pokynů.

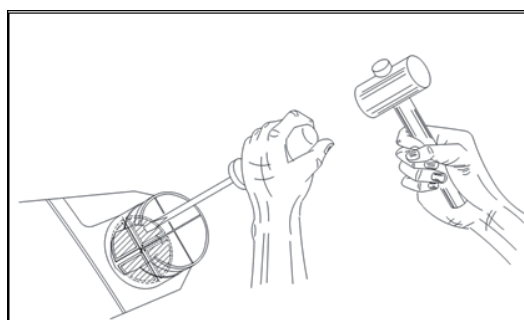


Turbínový olej naplněný standardně

- 38/48 300CC (38 mm, 1-1/2")
- MX 200CC (38 mm, 1-1/2")

Po každé operaci udržujte podavač pomocí větrné pistole.

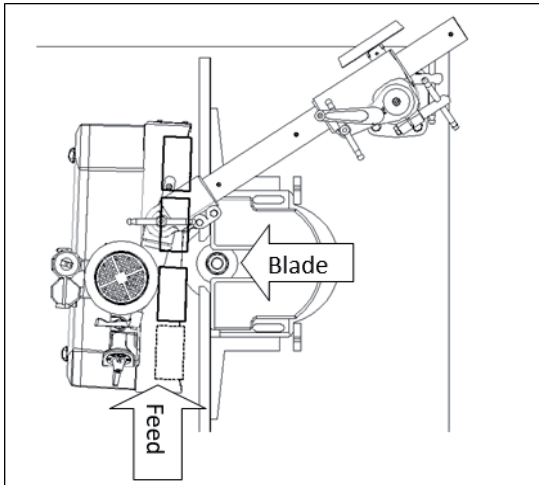
Model MX: Pomocí nástroje vypáče vnitřek sběrače prachu ; V době, kdy jej nepoužíváte, jej utěsněte páskou.



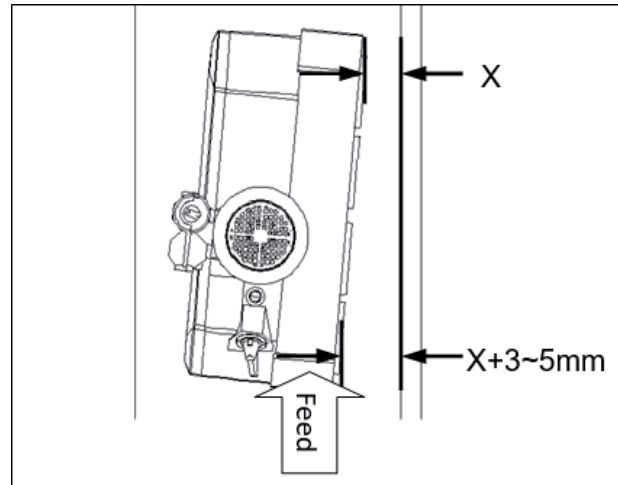
## 11. NÁVOD K PRÁCI S PODÁVACÍM PŘÍSTROJEM

Provoz podavače:

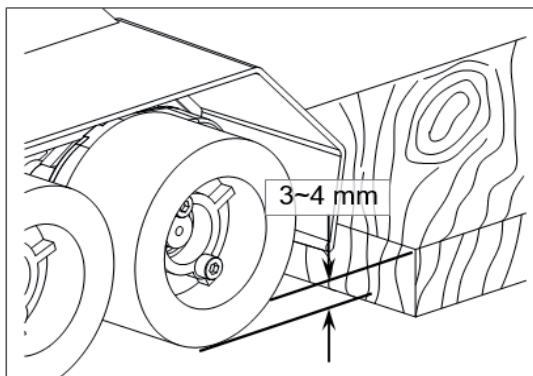
Válce a nástroj



Válce a nástroj



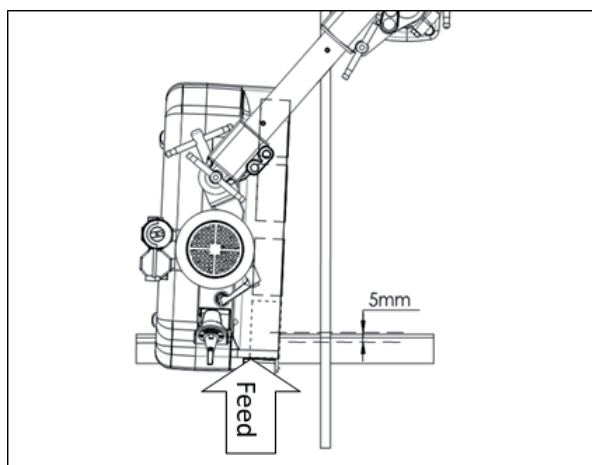
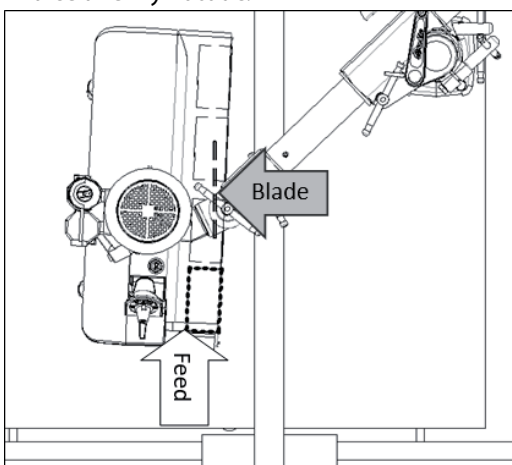
poloha podavače a podélného pravítka



Tlak a obrobek

Provoz se stolní pilou:

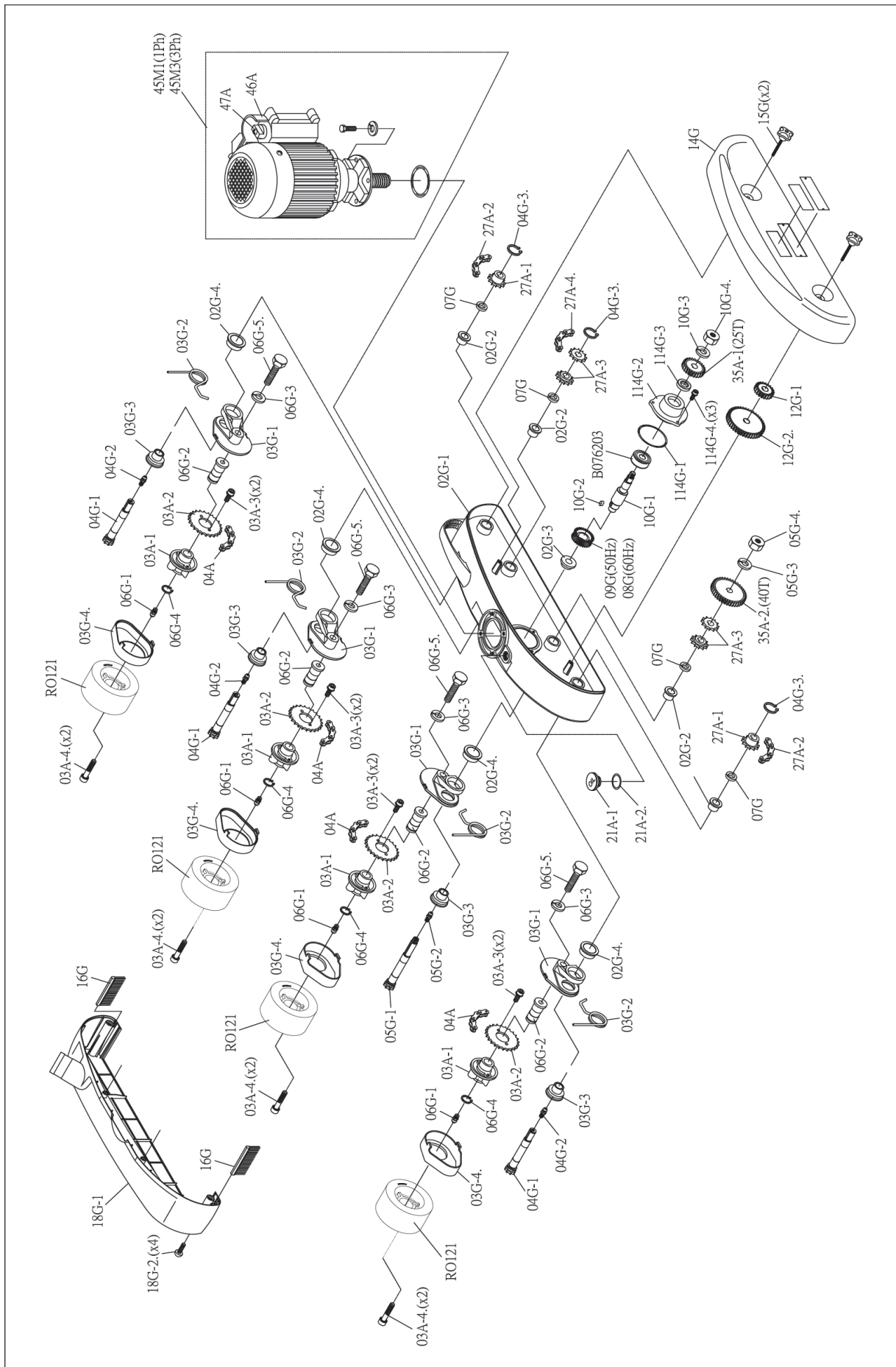
- Válce a rezný kotouč:



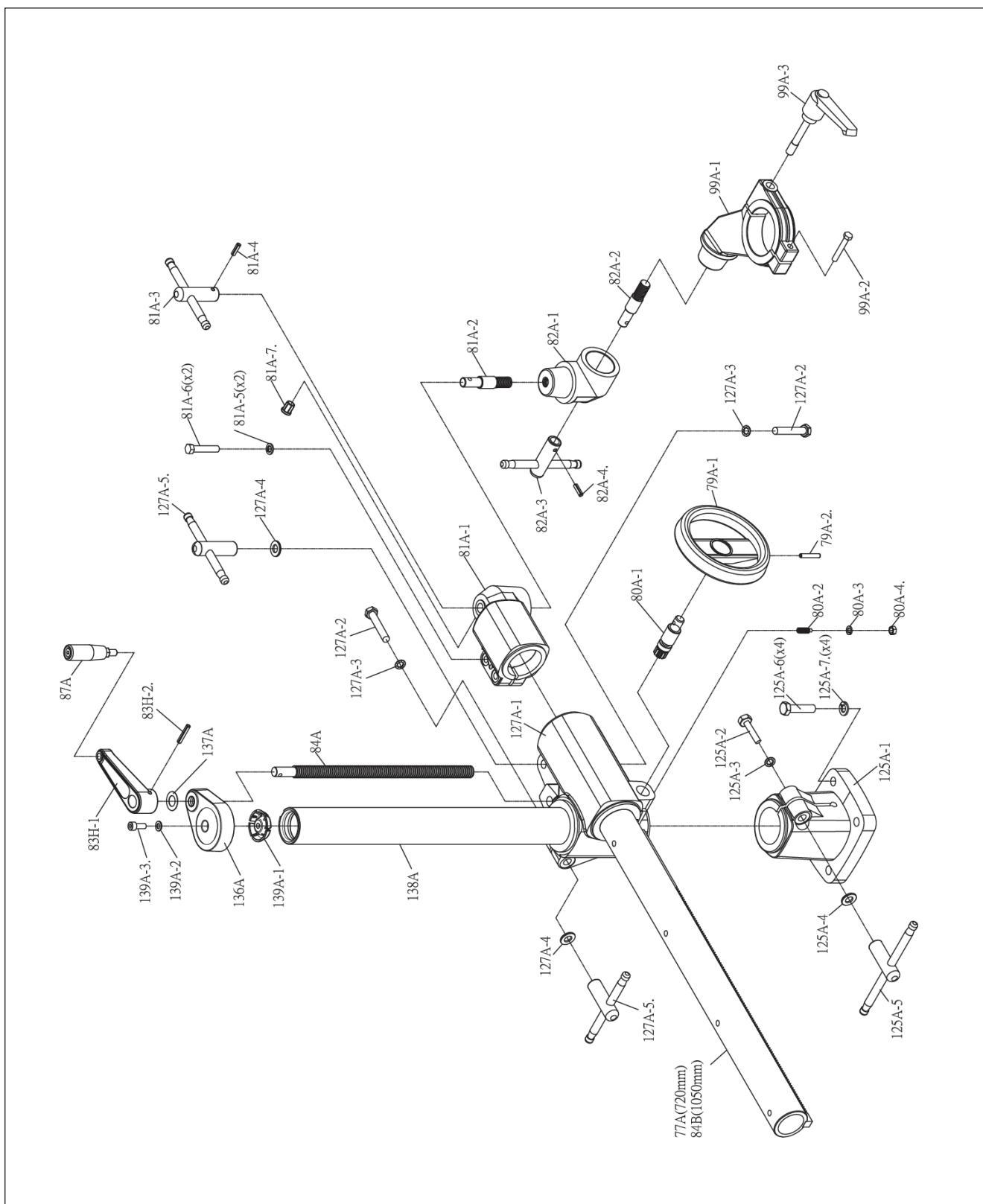
POZNÁMKA: Prostor mezi podávacími válci a podélným pravítkem na vstupu by měl být alespoň o 3 ~ 5 mm širší než na výstupu, aby bylo zajištěno, že válce přitlačují obrobek a vyvinout na něj dostatečný přítlak k podélnému pravítku.



# 12. SESTAVA MX48B



# SESTAVA UNIVERZÁLNÍHO STOJANU PRO VELKÉ ZATÍŽENÍ



## MX48 HOUSING PARTS LIST

Part No.	Code No.	Description	QTY
B076203	B076203	Bearing	1
02G	02G	Housing Frame Kit	1
02G-1	C020037	Housing Frame	1
02G-2	A500302	Bushing	4
02G-3	A500301	Bushing	1
02G-4.	A500347	Bushing	4
03A	03A	Roller Supporter Kit	4
03A-1	C020333A	Roller Supporter	1
03A-2	A500309	Sprocket	1
03A-3	S060616	Cap Screw	2
03A-4.	S060840	Cap Screw	2
03G	03G	Sprocket Case Kit	4
03G-1	C020349A	Sprocket Case	1
03G-2	N950004	Spring	1
03G-3	A500359	Bushing	1
03G-4.	U010052	Case Cap	1
04A	K330026	Chain	4
04G	04G	Sprocket Shaft Kit	3
04G-1	G320023	Sprocket Shaft	1
04G-2	T315106	Grease Nipple	1
04G-3.	N510015	Snap Ring	1
05G	05G	Main Sprocket Shaft Kit	1
05G-1	G320025	Main Sprocket Shaft	1
05G-2	T315106	Grease Nipple	1
05G-3	N011225	Flat Washer	1
05G-4.	N11012H	Nut	1
06G	06G	Roller Spindle Kit	4
06G-1	T315106	Grease Nipple	1
06G-2	G320028	Roller Spindle	1
06G-3	N030012	Spring Washer	1
06G-4	N510020	Snap Ring	1
06G-5.	S601250	Hex Screw	1
07G	A500308	Bushing	4
08G	C120005	Worm Gear	1
09G	C120011	Worm Gear	1
10G	10G	Worm Gear Shaft Kit	1
10G-1	G320026	Wormgear Shaft	1
10G-2	K420612	Key	1
10G-3	N011225	Flat Washer	1
10G-4.	N11012H	Nut	1
12G	12G	GEAR SET	1
12G-1	A500344	Gear	1
12G-2.	A500345	Gear	1
14G	U010078	Housing Cover	1
15G	U010087	Knob	2
16G	U010014	Brush	2
18G	18G	Roller Cover Kit	1
18G-1	U010080	Roller Cover	1
18G-2.	S500512	PH. Screw	4
21A	21A	Oil-Cap Kit	1
21A-1	U010008	Oil Cap	1
21A-2.	Q010012	"O" Ring	1
27A	27A	Transmission Kit	1
27A-1	A500303	Sprocket	2
27A-2	K330040	Chain	2
27A-3	A500307	Double-Sprocket	4
27A-4.	K330062	Chain	1
35A	35A	Gear Kit	1
35A-1	A500310	Gear	1
35A-2.	A500311	Gear	1
45M1	45M1	Motor w/ Switch	1
45M3	45M3	Motor w/ Switch	1
46A	46A	Switch Box	1
47A	47A	Switch Kit	1
114G	114G	Wormgear Box Cover Kit	1
114G-1	Q010065	"O" Ring	1
114G-2	C020350	Wormgear Box Cover	1
114G-3	Q021701	Oil Seal	1
114G-4.	S060616	Cap Screw	3
RO121	RO121	Roller tire	4

## HEAVY-DUTY STAND PARTS LIST

Part No.	Code No.	Description	QTY
77A	E580002A	Over Arm Kit	1
79A	79A	Handwheel Kit	1
79A-1	U010082	Handwheel	1
79A-2.	N810636	Lock Pin	1
80A	80A	Pinion Kit	1
80A-1	G020001	Pinion	1
80A-2	G000007	Screw	1
80A-3	N030008	Spring Washer	1
80A-4.	N11008R	Nut	1
81A	81A	Over Arm Cone Kit	1
81A-1	A250403	Over Arm Cone	1
81A-2	G020005	Stud	1
81A-3	G020007A	Handle	1
81A-4	N810622	Lock Pin	1
81A-5	N030010	Washer	2
81A-6	S601050	Screw	2
81A-7.	U010119	Cord Sheath	1
82A	82A	Swivel Cone Kit	1
82A-1	A200304	Swivel Cone	1
82A-2	G020005	Stud	1
82A-3	G020007A	Handle	1
82A-4.	N810622	Lock Pin	1
83H	83H	Handle Kit	1
83H-1	U010139A	Handle w/ Bushing	1
83H-2.	N810636	Lock Pin	1
84A	G320090	Elevating Screw	1
84B	E580003A	Over Arm Kit	1
87A	U010011	Handle-Grip	1
99A	99A	Motor Clamp kit	1
99A-1	A200305	Motor Clamp	1
99A-2	S600850	Screw	1
99A-3.	T060003	Pull Handle	1
125A	125A	Base Kit	1
125A-1	A250401	Column Base	1
125A-2	S601275	Hex Screw	1
125A-3	N050012	Lock Washer	1
125A-4	N011225	Washer	1
125A-5	G020010A	Handle	1
125A-6	S601250	Hex Screw	4
125A-7.	N030012	Spring Washer	4
127A	127A	Elevating Bracket Kit	1
127A-1	A250402	Elevating Bracket	1
127A-2	S601275	Hex Screw	2
127A-3	N050012	Lock Washer	2
127A-4	N011225	Washer	2
127A-5.	G020006A	Handle	2
136A	C020110A	Column Cape	1
137A	G150031	Washer	1
138A	E580013A	Vertical Column Kit	1
139A	139A	Fastener Kit	1
139A-1	U010279	Fastener	1
139A-2	N015816	Flat Washer	1
139A-3.	S900825	Cap Screw	1



© 2023 IGM nástroje a stroje s.r.o.

IGM nástroje a stroje s.r.o., Ke kopianě 560, Tuchoměřice, 252 67, Czech Republic, E.U.

+420 220 950 910, [www.igmttools.com](http://www.igmttools.com)